

# Prüfungsbescheinigung

Herr/Frau **Martin Heil**  
geb. am **18.05.1971**  
in **Weilmünster**

bestand vor dem Prüfungsausschuß  
am **28.11.2008** die Prüfung als

## PE-Schweißaufsicht

nach GW 331 für Schweißarbeiten an Rohrleitungen  
aus PE-HD für die Gas- und Wasserversorgung.

Ausbildungsstätte

Prüfungsausschuß  
Der Vorsitzende

Stempel/Unterschrift

Unterschrift

# Lehrplan

Die Ausbildung wurde mit einer Gesamtdauer von 45 Unterrichtseinheiten (5 Tage) einschließlich der Prüfung nach DVGW-Merkblatt GW 331 durchgeführt.

## Fachtheorie

- 1 Werkstoffe**
  - 1.1 Struktur, Einteilung und Zustandsbereiche der Kunststoffe
  - 1.2 Rohrwerkstoff PE
    - PE-HD als Rohrwerkstoff
    - Weitere PE-Rohrwerkstoffe
    - Fließverhalten
  - 1.3 Lieferformen der Rohre und Rohrleitungsteile aus PE-HD
- 2 Schweißverfahren**
  - 2.1 Grundlage des Schweißens thermoplastischer Kunststoffe
  - 2.2 Heizelementstumpfschweißen
  - 2.3 Heizwendelschweißen
  - 2.4 Heizelementmuffenschweißen
- 3 Prüfverfahren, Fehlerkennung und Überwachung**

## Praktikum

- 1 Herstellen, Prüfen und Bewerten von Schweißverbindungen**
  - 1.1 Herstellen von Schweißverbindungen
    - Heizelementstumpfschweißen von Rohren und Armaturen
    - Heizwendelschweißen von Anbohrarmaturen und Fittings
    - Heizelementmuffenschweißen
  - 1.2 Prüfen und Bewerten von Schweißverbindungen
    - visuelle Prüfung
    - zerstörungsfreie Prüfung
    - zerstörende Prüfung gemäß Richtlinien DVS 2203, Teile 1,2 und 5: Zugversuch, technologischer Biegeversuch


# Gültigkeitsdauer der Prüfbescheinigung


Die Gültigkeit dieser Bescheinigung als Schweißaufsicht gilt in Zusammenhang mit der Geltungsdauer der Bescheinigung für Rohrleitungsbauunternehmen nach DVGW-Arbeitsblatt GW 301.

Innerhalb dieser Zeit ist die Schweißaufsichtsperson gehalten, ein vom DVGW anerkanntes Fortbildungseminar zu besuchen und sich den Besuch umseitig bescheinigen zu lassen, um die Gültigkeit aufrecht zu erhalten.

# Bescheinigung über die Teilnahme an Fortbildungsseminaren für die PE-Schweißaufsicht

Die Schweißaufsichtsperson hat an folgenden vom DVGW anerkannten Fortbildungsseminaren teilgenommen:

1. Kesselbau 2.11.13   
Ort/Datum Stempel/Unterschrift

2. Red. Dichtung 27.2.18   
Ort/Datum Stempel/Unterschrift

3. \_\_\_\_\_  
Ort/Datum Stempel/Unterschrift

4. \_\_\_\_\_  
Ort/Datum Stempel/Unterschrift

5. \_\_\_\_\_  
Ort/Datum Stempel/Unterschrift

6. \_\_\_\_\_  
Ort/Datum Stempel/Unterschrift

7. \_\_\_\_\_  
Ort/Datum Stempel/Unterschrift

8. \_\_\_\_\_  
Ort/Datum Stempel/Unterschrift

9. \_\_\_\_\_  
Ort/Datum Stempel/Unterschrift

10. \_\_\_\_\_  
Ort/Datum Stempel/Unterschrift



**Prüfungsbescheinigung**

**PE-Schweißaufsicht**

nach DVGW-Merkblatt GW 331